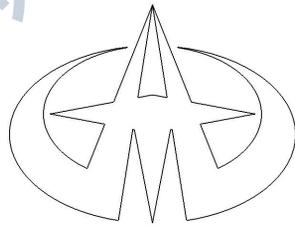


PE-250 × 400 颞式破碎机

使用说明书



武探牌



本企业通过ISO9001:2008质量体系认证

武汉探矿机械有限公司
(原武汉探矿机械厂)

用户须知

尊敬的用户：

感谢您选购武汉探矿机械有限公司生产的PE-250×400颚式破碎机！

使用产品前，请先仔细阅读使用说明书，否则有触电和损坏设备的危险！

为了方便您快速掌握产品的基本操作，我们编撰了本使用说明书。说明书的内容包括产品的系统配置信息、基本的操作指南和与产品相关的重要声明。在编撰过程中我们尽力避免错误，确保说明书提供的信息详实、准确、可靠。然而受篇幅所限，说明书的内容不可能涵盖用户使用过程中可能碰到的所有问题；有些内容虽然能够涵盖，但是可能没有提供非常详尽的说明，由此产生的不便，请您谅解。“武探”一直致力于不断改善其产品的性能和可靠性，为广大科技工作者制造更好的科研设备是我厂永恒不变的宗旨。本说明书中的产品配置可能与您实际购买的产品略有不同，但是此差异不会实质性地影响您使用本产品。

感谢您的合作！

目 录

用户须知.....	I
一. 产品简介.....	1
二. 结构简介.....	1
三. 技术参数.....	2
四. 排料口调整.....	2
五. 安装说明.....	3
六. 使用维护.....	3
七. 安全操作规程.....	5
八. 故障及消除方法.....	5
检 验 单.....	6
装 箱 单.....	7

PE-250 × 400 颚式破碎机

使用说明书

一. 产品简介

本产品破碎比大、产品粒度均匀，工作可靠，使用维修方便，适用于选矿、建材、筑路、硅酸盐和化学工业等破碎给料粒度不大于 340 毫米、抗压强度不超过 250MPa 的矿石和岩石。

二. 结构简介

本机主要由机体、动颚、偏心轴、固定颚板、活动颚板、肘板、排料口调整机构、弹簧拉紧装置等部件组成。

电动机通过三角胶带传动偏心轴，使动颚按照已调好的轨迹摆动，通过装在机体内腔前壁的固定颚板和装在动颚正面的活动颚板，将送进破碎腔内的矿石予以破碎。

机体为整体铸钢结构，机体前墙固定颚板靠机体上下楔块及左右侧板紧固，在破碎机左右机体侧壁上装有左右侧板，以防机体侧壁的磨损。

动颚为整体铸钢件，正面装有活动颚板，其上部借助偏心轴与轴承悬挂在机体上，下部支撑在肘板上，并与肘板成滚动接触。

偏心轴为锻钢件，调质处理。在偏心轴两端装有飞轮和皮带轮。

肘板的一端支撑在动颚上，另一端支撑在调整座上。肘板除了起支撑动颚，使其按一定的轨迹运行外，在外来不能破碎的异物进入破碎腔内，破碎机载荷急剧增加时，肘板起保险作用，即自身迅即断裂，保护其他机件不受损坏。

三.技术参数

破碎机的处理能力受许多因素影响，诸如给料的性质、形状、粒度大小的组成、给料方式、工作条件等。石灰石容易破碎；而硬的、球状物料就不易破碎，处理能力相对降低；大块物料易堵塞给料口；不同大小粒度组成的给料比均匀粒度的给料能获得较高的处理能力；给料内混入泥砂时也会降低设备的处理能力，应避免堆满给料，以免引起不必要的功率损耗。

本产品标定的性能参数以破碎干燥的中等硬度岩石为准。

主要技术参数		参 数	单 位
进料口尺寸（宽×长）		250×400	mm
排料口调整范围		20~60	mm
最大进料粒度		210	mm
偏心轴转速		320	r / min
生产率		7.5	m ³ / h
机器重量		2.5	t
外形尺寸（长×宽×高）		1108×1090×1392	mm
电动机	型 号	Y160L-4	
	功 率	15	kW
	转 速	1460	r / min

四.排料口调整

本产品排料口宽度的调整，可以通过增减垫片数来实现。调整装置由调整座、垫片组、顶杆、拉紧螺栓等零件组成。

当排料口须调整时，松开弹簧拉紧装置螺母，松开调整座拉紧螺栓、旋进顶杆，使调整座前移，增减调整垫片的数量即可，调整完毕应将顶杆旋出，

锁紧相应的螺母，特别注意适当调整弹簧的涨紧度。

拉紧弹簧装置是用来保证颚式破碎机的动颚、肘板和调整座互相紧密结合，保证破碎机正常运行；破碎机工作时，弹簧压力不宜过大，只要能消除肘板与动颚和调整座间冲击即可。

五. 安装说明

本产品由制造厂装配后成台供应，用户收到产品时应仔细检查，以便发现和消除在运输过程中可能产生的毛病。

1. 由于破碎机工作时振动量大，建议将机器安装在混凝土基础上。为了减少振动、噪音和吸收振动以及防止对附近建筑物的影响，最好在破碎机和混凝土基础中间垫以硬木垫板、橡胶带或其他缓振材料。

2. 基础的高度、深度和面积，应按土质条件单独进行设计。基础的重量的大致可取为机器重量的 5 ~ 10 倍，地基的深度要大于该土地冻结的深度。

3. 机器的排矿槽要铺一层金属板，并具有足够的倾斜度，以免阻碍破碎物的排出。

4. 如用户需安装飞轮、皮带轮的保护罩，可将地基宽度适当加宽。

六. 使用维护

1. 起动前的准备工作

1.1 应仔细检查轴承的润滑情况是否良好，轴承内及肘板的连接处是否有足够的润滑脂。

1.2 应仔细检查所有的紧固件是否完全紧固。

1.3 检查传动皮带是否良好，发现皮带有破损现象应及时更换，当皮带或皮带轮上有油污时，应用干净抹布将其擦净。

1.4 检查破碎腔内有无矿石或其他杂物，如有矿石或其他杂物时，则应消除之，以确保机器空载起动。

2. 破碎机的起动

2.1 经检查，证明机器与传动部分情况正常，始可起动。

2.2 本破碎机仅许可在无负荷情况下起动。

2.3 起动时，必须使用铃或其他信号预先预告。

2.4 起动后，若发现有不正常的情况时，应立即停止运转，必须查明和消除不正常的情况后，方可再起动破碎机。

3. 破碎机的使用和维护

3.1 破碎机正常运行后，方可开始投料。

3.2 待破碎物料应均匀地加入破碎腔内，并应避免侧面加料或堆满加料，防止单边过载或承受过载。

3.3 在正常工作情况下，轴承的温升不应超过 3.5°C ，最高温度不超过 70°C ，如果超过 70°C ，应立即停机，查明原因并消除之。

3.4 停机前，应首先停止加料工作，待破碎腔内被破碎物完全排出后方可关闭电动机。

3.5 在破碎时，若因破碎腔内物料阻塞而造成停车，应立即关闭电动机，必须将物料消除后，方可再行起动。

3.6 齿板的一端磨损后，可调头使用。

4. 破碎机的润滑

4.1 经常注意和及时做好润滑面的润滑工作，可保证机器的正常运转和延长使用寿命。

4.2 本破碎机所采用的润滑脂，可根据机器的使用地点、气温等条件来决

定，一般可采用锂基、钠基、或钙钠基润滑脂。

4.3 加入轴承座内的润滑脂为容积的 50 ~ 70 %，每三个月必须换一次，换油时应用洁净的汽油或煤油仔细清洗滚珠轴承的滚道。

4.4 肘板与肘板垫接触处，机器在开动前必须注入润滑脂。

七.安全操作规程

1. 操作本机的人员，须经安全技术教育。
2. 运转时严禁从上面朝机器内窥探。
3. 运转时严禁作任何调整、清洗或检修等工作。
4. 运转时严禁用手直接在进料口上和破碎腔内搬运或挪移物料。
5. 本产品的电器设备应接地，并将电线套在绝缘管内，电器保护装置和人身安全保护装置（如皮带防护罩等）由用户根据现场情况自己负责解决。

八.故障及消除方法

可能发生的故障	主要原因	消除方法
飞轮继续工作而破碎工作停止，肘板从槽内脱落	1. 弹簧断裂 2. 拉杆断裂 3. 拉杆螺母松动	1. 更换弹簧 2. 更换拉杆 3. 拧紧螺母
活动齿板跳动	齿板紧固件松动	拧紧相应螺栓的螺母
固定齿板跳动	齿板紧固件松动	拧紧相应螺栓的螺母
弹簧断裂	调整排料口时未放松弹簧	1. 更换弹簧 2. 调整排料口时先放松弹簧，调整后适当调整弹簧的张紧程度
轴承温度过高	1. 润滑脂不足 2. 润滑脂脏污 3. 轴承损坏	1. 加入适当润滑脂 2. 清洗轴承后更换润滑脂 3. 更换轴承
机器后部产生敲击声	拉杆未拧紧，肘板撞击动颚和调整座槽内的肘板垫	适当拧紧拉杆螺母

PE-250×400 颚式破碎机

检验单

出厂编号: _____

出厂日期: _____

序号	项 目 要 求	实际
1	调整机构应灵活，开边排料口宽度达到调节范围 20~80mm	
2	空车运行 1h 后，各轴承稳定温度 温升 $\leq 30^{\circ}\text{C}$ 温度 $\leq 70^{\circ}\text{C}$	
3	不得有渗漏油现象	
4	各传动部件运行轻便灵活，工作平稳，空载噪音 $\leq 85\text{dB (A)}$	
5	各紧固件紧固可靠	
6	外观应平整，油漆无漏漆脱落现象	
7	各氧化件及未涂漆部位应涂防锈油	
8	活动颚板及固定颚板不得错位或松动	
9	弹簧调节适当	

装 配: _____

检 验: _____

武汉探矿机械有限公司

PE-250×400 颚式破碎机

装箱单

出厂编号: _____

出厂日期: _____

序号	名称及规格	单位	数量	备注
1	主机	台	1	
2	电机、轨道及调整装置	套	1	仅购主机时不配备
3	普通 V 带 C-5000	根	5	仅购主机时不配备
4	地脚螺栓 M20×400	套	8	仅购主机时不配备
5	地脚螺栓 M24×800	套	4	仅购主机时不配备
6	肘板	件	1	
7	电机滑道 T 型槽用螺栓 M14×60	套	4	
8	旋盖式油杯 B-12	个	1	
9	使用说明书	份	1	
10	检验单	份	1	合订一本
11	装箱单	份	1	
12	合格证	份	1	

装 箱: _____

检

验: _____

武汉探矿机械有限公司

武汉探矿机械有限公司是原地质矿产部定点生产实验室破碎、研磨、磁选、电选等专用设备和中小型选矿厂设备以及地质勘探钻机和工程钻机的专业厂家，至今已有近六十年的历史，具有雄厚的技术力量和精良的加工设备，生产工艺先进，检测手段齐全，产品严格按国家标准制造，有较强的产品研发、设计和技术创新能力，经过数十年的积累和发展，目前已成为国内外知名专业生产企业，2005年已通过ISO9001质量体系论证。

武汉探矿机械有限公司生产的实验室设备系列产品，曾多次荣获地质矿产部二、三等科技成果奖和国家经委、湖北省及武汉市优质产品“金龙奖”。其中XPM- Φ 120 \times 3型三头研磨机，XZM-100型振动磨样机分别获国家产品质量“银质奖”。

武汉探矿机械有限公司生产的选矿设备系列产品，能满足各种规模选矿厂、采石厂的需求，产品畅销数十多个省、市、自治区，并曾出口东南亚等国家，成为公路、铁路、冶金、建材等大型采石厂的重要核心设备。

武汉探矿机械有限公司竭诚为您服务!

地 址：武汉简易路50号

电 话：027-83881651

邮 编：430034

传 真：027-83876580

http://www.whkjj.cn/